

# Технико-коммерческое предложение на станок заточной для дереворежущего инструмента модели ВЗ-384

## 1. Цена, условия и сроки поставки.

Цены на станок и приспособления указаны в прайс-листе.

## 2. Назначение станка.

Станок мод. ВЗ-384 предназначен для заточки и доводки основных видов дереворежущих инструментов из инструментальной стали, твердого сплава и минералокерамики абразивными, алмазными и эльборовыми кругами.

На станке возможна также заточка металлорежущего инструмента.

Конструктивные особенности станка:

- жесткое монолитное основание с установленными на нем крестообразным столом и стойкой со шпинделем;

- применение тумбы и узла охлаждения переводит станок из настольного исполнения в напольное, обеспечивая заточку инструмента с подачей СОЖ в зону обработки. (На фото станок в напольном исполнении).

- широкий выбор приспособлений, оправок, фланцев, позволяющих производить заточку разнообразного инструмента.

- малые габариты и удобства в обслуживании.



## 3. Основные технические данные и характеристики.

### Показатели заготовки обрабатываемой на станке

Наибольший диаметр изделия, устанавливаемого в центровых бабках, мм.	250
Наибольшая длина изделия, устанавливаемого в центровых бабках, мм.	400
Наибольшая длина обрабатываемой поверхности,	250

### Показатели инструмента, устанавливаемого на станке

Наибольший диаметр шлифовального круга, мм.	
- типа 1 по ГОСТ 2424-83	200
- остальных типов	125

### Показатели рабочих и установочных перемещений

Наибольшее перемещение продольного стола, мм	280
Наибольшее перемещение поперечного стола, мм	100
Наибольшее вертикальное перемещение головки шлифовальной, мм	100
Наибольший угол поворота стола продольного на основании, градусов	не ограничен
Наибольший угол поворота головки шлифовальной градусов	
- в горизонтальной плоскости	не ограничен
- в вертикальной плоскости	не ограничен

### Показатели основных и вспомогательных движений станка

Пределы частот вращения шлифовального шпинделя, мин <sup>-1</sup>	2500 ± 250
	3550 ± 355

### Показатели силовой характеристики станка

Мощность электродвигателя привода главного движения, кВт	0,55
Род тока питающей сети	переменный трехфазный
Напряжение, В	380 ± 38
Частота тока, Гц	50 ± 1

### Показатели габарита и массы станка

Габаритные размеры станка, мм, не более

- длина	1100
- ширина	750
- высота	800

Масса станка ( без приспособлений, поставляемых по требованию заказчика за отдельную плату), кг, не более 300

#### 4. Показатели приспособлений, инструмента и принадлежностей.

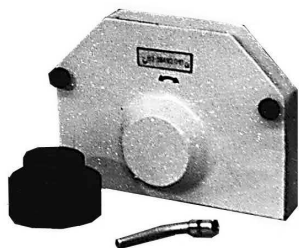
##### Приспособление для линейной правки круга и установки центров ВЗ-384. П5



Приспособление предназначено для линейной правки шлифовального круга алмазным карандашом или алмазозаменителем и выверки упорки или оси шлифовальной головки по высоте центров бабок.

Высота центров, мм 125

##### Комплект принадлежностей для шлифовального круга 200x13x32 ГОСТ 2424-83



Фланец ВЗ-384 91.010

Кожух ВЗ-384 92.010

Кронштейн кожуха ВЗ-384. 92.020

#### 4. Комплект поставки (входит в стоимость станка).

Обозначение	Наименование	Количество	Примечание
ВЗ-384.00.000 1-е грузовое место	Станок в сборе	1	Поставляется в ящике. Габарит грузового места, см. LxVxH=118, 8x84, 4x81,6 Брутто 375 кг. Нетто 300 кг.
<b>Входят в комплект и стоимость станка</b>			
<b>Запасные части</b>			
	Ремни ГОСТ 1284.1-89Z(0)-560IU	1	Все запасные части, инструмент, принадлежности и документы упаковываются в ящик со станком
	Вставки плавкие ТУ16-522.112-74 ПВД1-1УЗ	1	

#### Инструмент и принадлежности

ВЗ-384.91.010	Фланец	1	
ВЗ-384.92.010	Кожух	1	для круга Ø 200
ВЗ-384.92.020	Кронштейн кожуха	1	
ВЗ-356.00.050/13	Ключ	1	
ВЗ-384.П5.000	Приспособление для линейной правки круга и установки центров	1	Установлено на станке
ВЗ-318.90.202	Съемник	1	
	Ключ 4ВИ 60-01	1	
	Ключ Д48-80	1	

	Болты ГОСТ 13152-67 7002-2520	5	
	Гайки ГОСТ 5927-70 М12-6Н.10.40х.05	5	
	Шайбы ГОСТ 11371-78 А.12.05.05	5	
<b>Документы</b>			
V3-384.00.000PЭ	Станок заточный для дереворежущего инструмента. Руководство по эксплуатации	1	

**5. Сменные части, инструмент и принадлежности, которые могут быть поставлены за дополнительную плату.**

№	Обозначение	Наименование
1	V3-384.П4	Упорка
2	V3-384.11.000	Тумба
3	V3-384.60.000	Охлаждение
4	V3-384.П15	Приспособление для заточки свёрл ( $\varnothing=6\div 32$ мм.) с центром и подрезателями
5	V3-384.П22	Приспособление для заточки фасонных фрез ( $\varnothing 50\div 200$ мм, $L_{max}=260$ мм.)
6	V3-384.П22-01	Приспособление для заточки фасонных фрез (без поворотного стола) ( $\varnothing 50\div 200$ мм $L_{max}=260$ мм.)
7	V3-384.П22.052÷057	Оправка ( $\varnothing 22,27,32,40,50,60$ мм, $L_{max}=240$ мм.)
8	V3-384.П26	Приспособление для заточки плоских ножей ( $L_{max}=260$ мм.)
9	V3-384.90010 СП	Оправки для насадных фрез ( $\varnothing=40$ мм, $L_{max}=220$ мм.)
10	V3-384.90010-01СП	Оправки для насадных фрез ( $\varnothing=50$ мм, $L_{max}=220$ мм.)
11	V3-384.90018/11СП	Центр (Конус Морзе 5) для V3-318.П1
12	ЗБ662ВФ2.97010	Поводок с хомутиком
13	V3-318.91.010	Оправка (для круга 1-150х16х32)
14	V3-318.91.020	Оправка (для круга 11-125/и92х45х32)
15	V3-318.91.030	Оправка (для круга 11-100/и71х40х20)
16	V3-318.91.040	Оправка (для круга 12-80/и36х8х13)
17	V3-318.90010	Ключ (для 91030-1шт.)
18	V3-318.90020	Ключ (для 91010,91020 по 2 шт.)
19	ЗМ642Е.92.010	Кожух (для круга 11-100/и71х40х20)
20	ЗМ642Е.92.020	Кожух (для круга 11-150х40х32)
21	ЗМ642Е.92.030	Кожух (для круга 1-150х16х32)
22	ЗМ642Е.92.040	Кожух (для круга 11-125/и92х45х32)
23	ЗМ642Е.92.050	Кожух (для круга 12-80/и36х8х13)
24	V3-318.П1	Бабка универсальная
25	V3-318.П2	Бабка передняя
26	V3-318.П3	Бабка задняя
27	V3-318.П10	Приспособление для цилиндрической заточки сверл ( $\varnothing 3\div 20$ мм.)
28	V3-318.П16	Тиски трёхповоротные (длина губок 100 мм, расход губок 55 мм.)
29	V3-318.П17	Приспособление для наружного круглого шлифования
30	V3-318.П27	Приспособление для заточки резцов
31	V3-318.П28	Приспособление для заточки по спирали по задней поверхности (до $\varnothing=63$ мм.)
32	V3-318.П40	Патрон цанговый (цанги $\varnothing=8,10,15,20$ мм.)
33	V3-318.П41-02	Патрон цанговый (широкодиапазонные цанги $\varnothing=2\div 20$ мм.)
34	V3-318.П53	Приспособление для заточки отрезных фрез ( $\varnothing=50\div 200$ мм.)
35	V3-318.П54	Приспособление для торцевой шлифовки зубьев дисковых пил ( $\varnothing=200\div 400$ мм.)
36	V3-318.П55	Приспособление для заточки дисковых твердосплавных пил ( $\varnothing 200\div 500(700)$ мм.) по передней и задней поверхностям зубьев

№	Обозначение	Наименование
37	ВЗ-318.П55.700	Комплект деталей к ВЗ-318.П55 для заточки пил ( $\varnothing=500\div 700$ мм.)
38	ВЗ-318.П56	Приспособление для заточки дисковых пил по торцу зубьев ( $\varnothing=200\div 450$ мм.)
39	ЗЕ642Е.П7	Подручник
40	ЗЕ642Е.П8	Бабка универсальная трёхповоротная
41	ЗЕ642Е.П8.055	Патрон цанговый (широкодиапазонные цанги $\varnothing=2\div 20$ мм.)
42	ЗЕ642Е.П11	Тиски с конусным хвостовиком (длина губок 80 мм, расход губок 40 мм.)
43	ЗЕ642Е.П19	Приспособление для заточки зенкеров и ступенчатых свёрл (до $\varnothing=50$ мм)
44	ЗЕ642Е.П23	Приспособление для заточки косозубых долбяков (до $\varnothing=100$ мм.)
45	ЗЕ642Е.П30	Стол поворотный (размеры рабочей поверхности стола 400x140 мм.)
46	7208-0003	Плита магнитная к столу поворотному (400x125 мм.)
47	ЗЕ642Е.П39	Бабка универсальная для заточки торцовых фрез с конусностью 7:24 (до $\varnothing=250$ мм.)
48	ВЗ-318.П84	Патрон трёхкулачковый ( $\varnothing=100$ мм.)
49	ЗЕ642Е.П89	Патрон магнитный ( $\varnothing=125$ мм.)
50	ВЗ-318.90.201	Оправка балансировочная
51	ЗЕ642Е.90.201	Центроискатель
52	Комплект переходных втулок конус Морзе 5-4,4-3,4-3,4-1 для присп. п.24,29,31,42,45.	
53	В19-101	Пылесос (300м <sup>3</sup> /час)
54	В19-101.00.060	Рукав к пылесосу (L=1,33 м, $\varnothing=76$ мм.)

#### 6. Гарантийные обязательства.

Гарантийный срок эксплуатации станка и приспособлений составляет 12 месяцев. Начало гарантийного срока исчисляется со дня ввода оборудования в эксплуатацию, но не позднее 1 месяца со дня передачи оборудования Покупателю.