

# Станок профилегибочный Stalex TR-12



**ИНСТРУКЦИЯ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ**

## 1. Назначение и техническая характеристика.

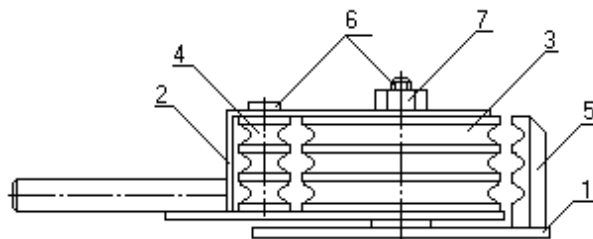
Профилегиб ручной предназначен для гибки профильных труб с условным проходом 15, 25, 40 мм на угол от 0 до 180 град.

## 2. Устройство и принцип работы.

2.1. Профилегиб состоит из (рис 1.):

- 1 – основание;
- 2 – корпус;
- 3 – ролик;
- 4 – обжимной ролик;
- 5 – упор;
- 6 – оси;
- 7 – гайка.

2.2. Для работы профилегиб установить на горизонтальную поверхность и закрепить тремя болтами М 12 (в комплект поставки не входят). Корпус 2 подвести к упору 5. Вставить трубу так, чтобы она встала между роликами 3 и 4. После этого поворотом корпуса 2 загнуть трубу на требуемый угол.



## 3. Комплект поставки.

Профилегиб в сборе с роликами под профиль с размерами 15x15, 25x25, 40x40 мм.

## 4. Указание мер безопасности.

Запрещается эксплуатировать профилегиб без надёжного закрепления его тремя болтами М 12 на рабочей поверхности и при незатянутых гайках 7.

## 5. Гарантийные обязательства.

Предприятие – изготовитель гарантирует работоспособность изделия в течение 12 месяцев со дня реализации потребителю.