

ТОКАРНЫЙ СТАНОК ПО ДЕРЕВУ JWL-1642

Industrial



СТАНДАРТНАЯ КОМПЛЕКТАЦИЯ:

- Подручник шириной 350 мм для токарного инструмента
- Планшайба диаметром 150 мм
- Четырехзубцовый поводковый центр МК-2
- Вращающийся упорный центр
- Выбивной шток
- Полка для хранения инструментов
- Откидное ограждение рабочей области
- Комплект опорных ног для напольной установки

ОПИСАНИЕ:

Jet JWL-1642 мощный и комфортный в работе профессиональный токарный станок. Массивная конструкция (200 кг) собрана целиком из литых чугунных деталей, что гарантирует отсутствие вибраций и точную работу даже с крупными несбалансированными заготовками.

Двигатель оборудован частотным преобразователем, позволяющим плавно менять скорость вращения от нуля и до максимального значения, установленная величина при этом отображается на световом индикаторном дисплее. В зависимости от размера заготовки, её сбалансированности и типа работ можно выбрать один из двух диапазонов трансмиссии. Механическое изменение скоростей при помощи переустановки ремня позволяет разгрузить двигатель на тяжёлых работах и снизить его нагрев. Переустановка ремня производится без использования какого-либо инструмента и занимает минимум времени.

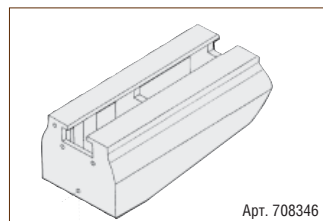
Большая, уже в базовой конфигурации, зона обработки может быть существенно расширена. Для obtачивания деталей с диаметром больше чем над станиной переднюю бабку поворачивают на 180°. Для увеличения межцентрового расстояния докупают 500-миллиметровое удлинение станины. Приобретать удлинение подставки при этом не нужно – одна пара ног переставляется на удлинитель. Кроме стандартного набора принадлежностей в базовый комплект поставки входит полка для инструмента и ограждение рабочей зоны.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Модель	JWL-1642
Артикул (230 В)	708359LM
Потребляемая (выходная) мощность	2,0 (1,1) кВт
Частота вращения шпинделя на холостом ходу	0-1200 и 0-3200 об/мин
Диаметр вращения над станиной	405 мм
Диаметр вращения над опорой	305 мм
Расстояние между центрами	1090 мм
Удлинение станины	500 мм (опция)
Угол поворота передней бабки	0° и 180°
Конус шпинделя	МК-2
Резьба шпинделя	M33 x 3,5
Конус задней бабки	МК-2
Ход пиноли задней баки	100 мм
Число позиций делительного приспособления	36
Габаритные размеры (ДхШхВ)	1760x510x1450 мм
Вес	200 кг

ОСОБЕННОСТИ:

- Массивные чугунные станина и опорные ноги
- Подвижная передняя бабка
- Электронная система регулировки частоты вращения
- Цифровое отображение частоты вращения
- Переключатель реверса
- 2-скоростная ремённая передача
- Натяжение и ослабление приводного ремня рычагом с быстрой фиксацией
- Делительное приспособление
- Эксцентриковая фиксация подручника и задней бабки



ПРИНАДЛЕЖНОСТИ

Артикул	Описание
708336	Подручник шириной 300 мм для токарного инструмента
708345	Полка для хранения инструментов
708346	Удлинение станины станка 500 мм
СТР901120	Копировальное устройство 1000 мм
	Принадлежности для токарных станков, стр. 75-79

