

## МНОГОПИЛЬНЫЙ СТАНОК мод. ЦМ-150К

Станок предназначен для прямолинейной продольной распиловки досок и брусьев на деревообрабатывающих производствах. Область применения - средние и малые лесопильные предприятия занятые производством обрезных и необрезных пиломатериалов. Расчётная производительность (при скорости подачи 4 м/мин, длины 6 м, толщина доски 25 мм, высота доски 105 мм, 7 пил) – 24,5 м<sup>3</sup>/смена.

### Конструктивные особенности станка ЦМ150(К)

- Жёсткая сварная станина устойчивая к вибрациям;
- Расположение пильного вала - нижнее. Конструкция станка обеспечивает установку до 8 дисковых пил. Расстояние между пилами регулируется за счёт специальных втулок;
- Подача материала - вальцовая. Нижние подающие вальцы закреплены неподвижно, верхние подающие вальцы подпружинены, имеется возможность настройки в зависимости от толщины заготовки;
- Регулирование скорости подачи - ступенчатое.
- Безопасность работы на станке обеспечивается когтевыми упорами предотвращающими вылет обрабатываемого материала.



### КОНСТРУКТИВНЫЕ ОСОБЕННОСТИ

		<p>Подача материала - вальцовая. Нижние подающие вальцы закреплены неподвижно, верхние подающие вальцы подпружинены. Такая система хорошо зарекомендовала себя при обработке заготовок с перепадами по толщине.</p>
		<p>Вал двухрольный с набором проставочных колец позволяющих регулировать расстояние между пилами.</p>
		<p>Двухрядная когтевая завеса обеспечивает защиту от обратного вылета заготовок и обрезков. Состоит из двух рядов упоров на всю ширину просвета станка. Подъем и опускание упоров осуществляется рукояткой.</p>

		<p>На станине установлено выносное колесо настройки высоты подъема верхних подающих валцов в зависимости от толщины распиливаемого материала.</p>
		<p>Простая и надежная схема электрооборудования станка с защитой двигателя от перегрузки.</p>
		<p>Для безопасности работы оператора на станке установлена грибовидная кнопка аварийной остановки станка.</p>
		<p>Скорость подачи ступенчатая. Регулируется переставлением зубчатых шестерен. *Возможно исполнение станка с бесступенчатой (плавной) регулировкой скорости подачи – установкой инвертора.</p>
		<p>Привод вала осуществляется от главного двигателя посредством клиноременной передачи пятью ремнями.</p>

### ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Ширина обрабатываемого материала (мин/макс)	мм	10/450
Толщина обрабатываемого материала (мин/макс)	мм	20/150
Длина обрабатываемого материала (мин.)	мм	840
Скорость резания при диаметре пил 500 мм, не менее	м/с	50
Номинальная скорость подачи	м/мин	6, 10, 15, 20
Количество устанавливаемых пил	шт.	до 8
Расстояние между крайними пилами (макс.)	мм	200
Диаметр пил (макс.)	мм	500
Номинальный диаметр посадочной шейки под инструмент	мм	50
Номинальное расстояние от пола до рабочей поверхности стола	мм	930
Количество обслуживающего персонала	чел	2
Количество электродвигателей	шт.	2
Номинальная мощность двигателя пильного вала	кВт	45
Номинальная чистота вращения	об/мин	1500
Номинальная мощность двигатель привода подачи валцов	кВт	1,5
Номинальная чистота вращения	об/мин	1500
Суммарная мощность электродвигателей	кВт	46,5

Габаритные размеры (длина×ширина×высота)	мм	2050×1300×1750
Масса станка	кг	2000

Скорость подачи, м/мин	Количество пил, шт (D=500 мм; z=24)						
	2	3	4	5	6	7	8
.	.	.	150	130	105	90	80
6	.	150	125	100	85	70	65
10	150	135	100	80	70	60	50
15	150	110	85	65	60	50	40